



- 
- Colore del prodotto: Bianco
  - Emissione acustica: 45,5 dB
  - Capacità tanica acqua: 2 L
  - Flusso d'aria: 118 m<sup>3</sup>/h
  - Larghezza: 320 mm
  - Profondità: 215 mm
  - Altezza: 420 mm
  - Peso: 11,5 kg
  - Larghezza imballo: 360 mm
  - Profondità imballo: 253 mm
  - Altezza imballo: 440 mm
  - Peso dell'imballo: 12,2 kg
  - Mezzo refrigerante: R290
  - Umidità relativa: 35 - 85%
  - Peso del mezzo refrigerante: 50 g
  - Capacità di deumidificazione (max): 12 l/24h
  - Protezione antigelo: Sì
  - Display incorporato: Sì
  - Maniglia(e): Sì
  - Intervallo temperatura di funzionamento: 5 - 35 °C

- 
- Controllo dell'energia: Elettronico
  - Interruttore On/Off: Sì

Descrizione:

Display e tastiera di controllo L'unità è dotata di un display che indica i valori di umidità selezionata e presente in ambiente oltre che i parametri operativi impostati. Protezione anti congelamento In caso di utilizzo del prodotto a temperature inferiori a quelle minime consentite, il funzionamento del prodotto viene arrestato automaticamente e uno specifico messaggio è visualizzato sul display dell'unità. Funzionamento continuo Le unità possono operare in modalità continuativa (senza controllo dell'umidità da mantenere nei locali) per rimuovere la massima quantità di umidità presente negli ambienti. Scarico continuo Il liquido estratto dall'aria, anziché essere raccolto nel contenitore può essere smaltito in un condotto di scarico connesso ad un'apposita presa sul retro del prodotto. Maniglia integrata La comoda maniglia rendono semplice lo spostamento del prodotto. Indicatore di livello Tramite una finestrella trasparente è possibile verificare visivamente il livello di liquido presente nel contenitore.