

Audi Q2 1.6 TDI S-tronic 115cv Business (21.750 EUR)



391 38 43 505



autogranata.it

Luogo **Campania, Trentola-Ducenta**
<https://www.annunci.it/x-13859-z>

IMMATRICOLAZIONE: 06/2017

KM: 89.000

GARANZIA 12 MESI

km certificati dai precedenti tagliandi

Questa auto è stata immatricolata nel mese di GIUGNO 2017 e con i suoi 89.000 km, e' in perfette condizioni!

Questa vettura ha una dimensione di 4.191 mm lunghezza ,1.794 mm larghezza, 1.508 mm altezza.

Il motore a trazione anteriore di questa vettura, alimentazione DIESEL, ha una cilindrata di 1600 cc con 116 CV di potenza. Questo modello in particolare può raggiungere una velocità massima di 197km/h. Gli esterni sono verniciati di BIANCO, mentre gli interni sono in Stoffa Grigia. La vettura ha 5 porte, 5 posti a sedere e un bagagliaio con capacità di 460 litri.

Allestimento Business:

Freno di stazionamento elettrico

Cerchi in Lega 17'

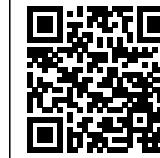
Start&Stop

aux in

Cruise control

Retrovisori regolabili elettricamente

Per contatti WhatsApp: 3913843505



Audi Q2 1.6 TDI S-tronic Business
<https://www.annunci.it/x-13859-z>



Audi Q2 1.6 TDI S-tronic Business
<https://www.annunci.it/x-13859-z>



Audi Q2 1.6 TDI S-tronic Business
<https://www.annunci.it/x-13859-z>



Audi Q2 1.6 TDI S-tronic Business
<https://www.annunci.it/x-13859-z>



Audi Q2 1.6 TDI S-tronic Business
<https://www.annunci.it/x-13859-z>



Audi Q2 1.6 TDI S-tronic Business
<https://www.annunci.it/x-13859-z>

Tel: 0818145910