

sona mo sona mo (1.250 EUR)



Luogo **Campania, Napoli**
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



Stupenda chitarra elettrica FENDER STRATOCASTER mod. DE LUXE 2009, completa di custodia originale rigida Fender rigida sagomata + i relativi documenti + accessori regalo ampli da 5 watt + Cinghia Fender originale

Tel: 3394162151



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>



sona mo sona mo
<https://www.annuncici.it/x-17515-z>