

5 locali Via Giustiniano, NAPOLI (250.000 EUR)



Luogo **Campania, Napoli**
<https://www.annuncici.it/x-220399-z>

Via Giustiniano - parco Giustiniano: vicino al supermercato Deco, proponiamo ampio 5 vani e 2 acc.L'immobile di cui in oggetto e' cosi' suddiviso: ingresso in salone living, cucinino, 4 camere, corridoio, doppi servizi e balcone.L'appartamento si trova in un parco privato con servizio di portineria e posto auto condominiale. E' posto al piano rialzato con doppia esposizione.L'appartamento si presenta da ristrutturare.MUTUO:Per chi avesse intenzione di acquistare attraverso l'ottenimento del mutuo ,è possibile , su richiesta, ricevere una consulenza gratuita ,grazie ai nostri professionisti della KIRON, i quali offrono servizi e prodotti su misura per ogni tipo di necessita' finanziaria. Chiudi

Tel: 0817664100



5 locali Via Giustiniano,
NAPOLI
<https://www.annuncici.it/x-220399-z>

5 locali Via Giustiniano,
NAPOLI
<https://www.annuncici.it/x-220399-z>