

CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA



Luogo **Veneto, Monticello Conte Otto**
<https://www.annunci.it/x-288155-z>

Il corso si rivolge a chi ha concluso con successo il corso PLC base o ha maturato esperienze lavorative nel settore della programmazione PLC.

OBIETTIVI:

- Gestione dei conteggi veloci al fine del controllo di una posizione di un asse con encoder
- Accoppiamento tra conteggio veloce e uscite PLC.
- Gestione di un motore asincrono trifase 4 poli, con encoder calettato, sotto inverter tramite un'uscita analogica del PLC.
- Simulazione di posizionamento 1 asse di saldatura a più posizioni (barra di rame)

PROGRAMMA:

Ripasso dei concetti base
 Introduzione e spiegazione della potenzialità di una interfaccia grafica per utente come il touch screen
 Gestione dei conteggi veloci al fine del controllo di una posizione encoder
 Accoppiamento tra conteggio veloce e uscite PLC
 Gestione di un inverter tramite un PLC usando un'uscita analogica.

Sistemi e concetti di programmazione

Gestione della logica PLC applicata alla Pneumatica

Gestione degli allarmi
 Gestione di un motore asincrono trifase 4 poli, con encoder calettato, sotto inverter tramite un'uscita analogica del PLC.
 Gestione di un inverter tramite un PLC usando un'uscita analogica.

Decodifica ciclo da specifiche Cliente
 Esercizi di programmazione:
 Gestione di una logica pneumatica di un manipolatore ad aria con supervisione degli allarmi visualizzata su Touch Screen

Gestione degli allarmi
 Gestione di un motore asincrono trifase 4 poli, con encoder calettato, sotto inverter tramite un'uscita analogica del PLC.
 Gestione di un inverter tramite un PLC usando un'uscita analogica.

Decodifica ciclo da specifiche Cliente
 Esercizi di programmazione:
 Gestione di una logica pneumatica di un manipolatore ad aria con supervisione degli allarmi visualizzata su Touch Screen

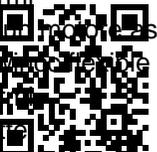
Gestione degli allarmi
 Gestione di un motore asincrono trifase 4 poli, con encoder calettato, sotto inverter tramite un'uscita analogica del PLC.
 Gestione di un inverter tramite un PLC usando un'uscita analogica.

Decodifica ciclo da specifiche Cliente
 Esercizi di programmazione:
 Gestione di una logica pneumatica di un manipolatore ad aria con supervisione degli allarmi visualizzata su Touch Screen

Gestione degli allarmi
 Gestione di un motore asincrono trifase 4 poli, con encoder calettato, sotto inverter tramite un'uscita analogica del PLC.
 Gestione di un inverter tramite un PLC usando un'uscita analogica.

Decodifica ciclo da specifiche Cliente
 Esercizi di programmazione:
 Gestione di una logica pneumatica di un manipolatore ad aria con supervisione degli allarmi visualizzata su Touch Screen

Gestione degli allarmi
 Gestione di un motore asincrono trifase 4 poli, con encoder calettato, sotto inverter tramite un'uscita analogica del PLC.
 Gestione di un inverter tramite un PLC usando un'uscita analogica.

 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>	 <p>CORSO AVANZATO DI PROGRAMMAZIONE PLC SIEMENS S7 1200 - VICENZA</p> <p>https://www.annunci.it/x-288155-z</p>
---	--	--	--	---	--	--	--	--	--

Programmazione di 01 asse composto da un motore asincrono trifase con encoder gestito da inverter comandato da PLC:

Simulazione ciclo di posizionamento semplice 1 asse. Simulazione di posizionamento 1 asse di saldatura a più posizioni. Movimentazione di un manipolatore ad assi motorizzati.

Le esercitazioni potranno essere testate sia tramite una particolare funzione dell'editor Tia Portal di simulazione on line e sia tramite dei prototipi presenti in laboratorio.

Il programma in dotazione sarà un Tia Portal.

Durata: 28 ore

Frequenza: 4 sabati da 7 ore ciascuno (orario: 9-12.30 e 14-17.30)

Quota di iscrizione: € 800 + IVA Chiudi