FIAT Grande Punto 1.3 MJT NEOPATENTATI CLIMA RADIO CD GARANZIA 12 M. rif. 1



Luogo Lombardia, Brescia

https://www.annuncici.it/x-291716-z

FIAT Grande Punto 1.3 MJT NEOPATENTATI CLIMA RADIO CD GARANZIA 12 M.

Caratteristiche del veicolo

Chilometraggio: 214000 Immatricolazione: 05/2007 Tipo di veicolo: usato Carburante: Diesel Potenza: 66 kW / 90 CV Tipo di cambio: Manuale

Marce:5

Colore esterno: Grigio Colore interno: Nero

Garanzia: 12 concessionario Carrozzeria: 2/3-Porte

Cilindrata: 1248

Cilindri: 4 Porte: 3 Posti: 4





FIAT G















SEMESTRALI E USATE PER BRESCIA MILANO VERONA BERGAMO E CREMONA

Accessori in dotazione: ABS, Airbag, Airbag laterali, Airbag Passeggero, Alzacristalli elettrici, Autoradio, Boardcomputer, Chiusura centralizzata, Chiusura centralizzata telecomandata, Climatizzatore, Controllo trazione, Cronologia tagliandi, ESP, Fendinebbia, Filtro antiparticolato, Lettore CD, Luci diurne, Sedile posteriore sdoppiato, Servosterzo, Volante multifunzione

SERVIZI SPECIALI ATTIVI CHE PUOI RICHIEDERE:

- Può richiedere un video dettagliato o le fotografie con i pregi e i difetti dell'autovettura richiesta;
- Può richiedere una videochiamata per la presentazione in diretta dell'autovettura con un nostro venditore;
- Possiamo tranquillamente gestire tutte le fasi burocratiche dell'acquisto a distanza stando tranquillamente a casa;
- Può richiedere la consegna a casa gratuita della sua nuova autovettura;
- Può richiedere entro il quattordicesimo giorno il recesso del contratto e perciò la restituzione del veicolo;

TUTTE LE NOSTRE AUTOVETTURE VENGONO CONSEGNATE CON IL TAGLIANDO ESEGUITO, IGIENIZZAZIONE TOTALE E CON LA GARANZIA DI 12 MESI COMPLETA. POSSIBILITA' ESTENSIONE GARANZIA COMPLETA A 24 MESI.

KM CERTIFICATI! TRASPARENZA CONTRATTUALE! SERVIZIO ASSISTENZA POST VENDITA. TEST DRIVE E PROVA SU STRADA GRATUITI.

FINANZIAMENTO SU MISURA O TOTALE DELLA TUA NUOVA AUTO.
AGOS COMPASS FIDITALIA SANTANDER SONO I NOSTRI PARTNERS.
ASSICURAZIONI FURTO INCENDIO ATTI VANDALICI EVENTI ATMOSFERICI CON VALORE A NUOVO FINO A 24 MESI.

VALUTIAMO E PERMUTIAMO IL RITIRO DEL TUO USATO SENZA OBBLIGO DI ACQUISTO.

WWW.FANTINIAUTO.COM

TEL E FAX 0302590861

CELL E WHATSAPP +39 392 4495258 ANDREA FANTINI

La dotazione tecnica e gli optional potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura.

La FANTINI AUTO SRL declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non

rappresentano un impegno contrattuale.

AUTO IN PRONTA CONSEGNA!! VISIONABILI PRESSO LA SEDE DI VIA GIUSEPPE GARIBALDI N 84 A 25086 REZZATO BS (DIETRO VALOTTI GOMME, A LATO DELL'HOTEL LA PINA) A SOLO 2 KM DALL'USCITA AUTOSTRADA BRESCIA EST.

PER EVITARE MALINTESI E VIAGGI A VUOTO E' CONSIGLIABILE FISSARE SEMPRE UN'APPUNTAMENTO. SERVIZIO TAXI DALLA STAZIONE. Leggi tutto

Tel: 3924495258