AUDI A4 Avant 40 TDI S-line LED SENSORI.DRIVE SELECT PELLE rif. 19580509 (36.50



Lombardia, Brescia Luogo https://www.annuncici.it/x-291819-z

AUDI A4 Avant 40 TDI S-line LED SENSORI.DRIVE SELECT PELLE

Caratteristiche del veicolo

Chilometraggio: 69000 Immatricolazione: 12/2020 Tipo di veicolo: usato Carburante: Elettrica/Diesel Potenza: 150 kW / 204 CV Tipo di cambio: Sequenziale

Marce:7

Colore esterno: Nero Colore interno: Nero

Garanzia: 12 concessionario Carrozzeria: Station Wagon

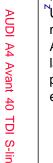
Cilindrata: 1968 Cilindri: 4 Porte: 5 Posti: 5





























Cruise Control, Controllo automatico clima, Climatizzatore automatico, 3 zone, Climatizzatore automatico, 2 zone, Climatizzatore, Chiusura centralizzata, Bracciolo, Boardcomputer, Alzacristalli elettrici, Sistema di riconoscimento della stanchezza, Sistema di chiamata d'emergenza, Sistema di avviso di distanza, Sensore di luce, Riconoscimento dei segnali stradali, Monitoraggio pressione pneumatici, Luci diurne, Freno di stazionamento elettrico, Frenata d'emergenza assistita, Fendinebbia, ESP, Controllo trazione, Chiusura centralizzata telecomandata, Chiamata automatica per emergenze, Airbag testa, Airbag Passeggero, Airbag laterali, Airbag, ABS

Descrizione fornita dal venditore:

RIVENDITORE UFFICIALE ITALIANO E CONCESSIONARIO AUTO NUOVE KM ZERO AZIENDALI SEMESTRALI E USATE PER BRESCIA MILANO VERONA BERGAMO E CREMONA.

TUTTE LE NOSTRE AUTOVETTURE SONO IN VENDITA CON IL PREZZO VINCOLATO DA FINANZIAMENTO O RITIRO USATO.

SERVIZI SPECIALI ATTIVI CHE PUOI RICHIEDERE:

- Può richiedere un video dettagliato o le fotografie con i pregi e i difetti dell'autovettura richiesta;
- Può richiedere una videochiamata per la presentazione in diretta dell'autovettura con un nostro venditore:
- Possiamo tranquillamente gestire tutte le fasi burocratiche dell'acquisto a distanza stando tranquillamente a casa;
- Può richiedere la consegna a casa gratuita della sua nuova autovettura;
- Può richiedere entro il quattordicesimo giorno il recesso del contratto e perciò la restituzione del veicolo;

TUTTE LE NOSTRE AUTOVETTURE VENGONO CONSEGNATE CON IL TAGLIANDO ESEGUITO, IGIENIZZAZIONE TOTALE E CON LA GARANZIA DI 12 MESI COMPLETA. POSSIBILITA' ESTENSIONE GARANZIA COMPLETA A 24 MESI.

KM CERTIFICATI! TRASPARENZA CONTRATTUALE! SERVIZIO ASSISTENZA POST VENDITA. TEST DRIVE E PROVA SU STRADA GRATUITI.

FINANZIAMENTO SU MISURA O TOTALE DELLA TUA NUOVA AUTO.
AGOS COMPASS FIDITALIA SANTANDER SONO I NOSTRI PARTNERS.
ASSICURAZIONI FURTO INCENDIO ATTI VANDALICI EVENTI ATMOSFERICI CON VALORE A NUOVO FINO A 24 MESI.

VALUTIAMO E PERMUTIAMO IL RITIRO DEL TUO USATO SENZA OBBLIGO DI ACQUISTO.

STAI CERCANDO UN VEICOLO A NOLEGGIO A LUNGO O BREVE TERMINE? SCOPRI IL NOSTRO SERVIZIO ANCHE AD ANTICIPO ZERO DEDICATO A PRIVATI, AZIENDE, LIBERI PROFESSIONISTI E PARTITE IVA! ABBIAMO A DISPOSIZIONE TUTTI I MARCHI E MODELLI. PROVA ANCHE TU LA SEMPLICITA' E I VANTAGGI DI UN'AUTO A NOLEGGIO!

WWW.FANTINIAUTO.COM

TEL E FAX 0302590861

CELL E WHATSAPP +39 392 4495258 ANDREA FANTINI

La dotazione tecnica e gli optional potrebbero in alcuni casi differire dall'effettivo equipaggiamento della vettura.

La FANTINI AUTO SRL declina ogni responsabilità per eventuali involontarie incongruenze, che non rappresentano un impegno contrattuale.

AUTO IN PRONTA CONSEGNA!! VISIONABILI PRESSO LA SEDE DI VIA GIUSEPPE GARIBALDI N 84 A 25086 REZZATO BS (DIETRO VALOTTI GOMME, A LATO DELL'HOTEL LA PINA) A SOLO 2 KM DALL'USCITA AUTOSTRADA BRESCIA EST.

PER EVITARE MALINTESI E VIAGGI A VUOTO E' CONSIGLIABILE FISSARE SEMPRE UN'APPUNTAMENTO. SERVIZIO TAXI DALLA STAZIONE. Leggi tutto

Tel: 3924495258