

LANCIA AURELIA b 21 (37.999 EUR)



Luogo **Campania, Benevento**
<https://www.annuncici.it/x-376837-z>



Lancia Aurelia B 21 anno 1953.In buone condizioni di manutenzione e conservazione.55000 km. da nuova.ASI Targa Oro Chiudi

Tel: 3336734194

 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z	 LANCIA AURELIA b 21 https://www.annuncici.it/x-376837-z
--	---	---	---	--	---	---	---	---	---