



---

Alla base del successo sta inoltre l'inconfondibile sound che caratterizza tutti i silenziatori Ragazzon, nel rispetto delle direttive previste per l'omologazione CEE.

Il ciclo produttivo ha inizio nello stabilimento, con lo stoccaggio delle materie prime, "una grande ricchezza della natura", che dopo essere state scrupolosamente controllate, vengono impiegate in un accurato processo, finalizzato alla loro trasformazione nei 3 elementi principali, necessari per lo sviluppo delle gamme Evo Line, Top Line e Utp: tubi, silenziatori e terminali.

Il primo componente, i tubi di collegamento in acciaio inox aisi 304, vengono dapprima tagliati e successivamente sagomati e trasformati secondo le esigenze.

Il secondo elemento, la parte silenziante, viene ricavato da nastri in acciaio inox aisi 304 lucidati, mentre per l'interno vengono utilizzati vari tubi forati in acciaio inox aisi 409, ricoperti con materiale fonoassorbente resistente ad elevate temperature, garantendo in questo modo un prodotto di alta qualità. Il silenziatore viene successivamente chiuso con fondelli in acciaio inox aisi 304, i quali vengono interamente saldati a Tig, per assicurare la massima resistenza.

I terzo elemento è il terminale, la parte visibile che sporge dal retro dell'auto. L'azienda offre una vasta gamma di finali con differenti design, creati con la massima precisione. Fondamentale è la lavorazione della parte interna del terminale, la cui forma e conicità influiscono molto sulla sonorità del silenziatore. Una volta completato il terminale, questo viene manualmente lucidato a specchio.

I tecnici studiano con precisione ogni singola vettura, diametri e spessori dei vari tubi in acciaio inox, calcolando percorsi e angoli di curvatura per migliorare il flusso dei gas di scarico, oltre ad identificare il silenziatore più idoneo, per forma, misura e tecnica costruttiva, a garantire una corretta rumorosità, senza rallentare l'uscita libera dei gas.

Al fine di ottenere l'omologazione CEE, le marmitte Ragazzon vengono sottoposte a severi collaudi da parte della Motorizzazione. Tali controlli prevedono diverse fasi, come l'invecchiamento dell'impianto, prove di contro pressione, prove fonometriche in corsa e da fermo.

La procedura prevede inoltre l'analisi dello stato e della resistenza dei materiali utilizzati nella realizzazione della marmitta. Superata anche questa verifica, la qualità del prodotto viene attestata con il rilascio della certificazione di omologazione CEE, valida in tutti gli stati membri della Comunità Europea, riconosciuto in Svizzera ed altri paesi extra-comunitari.

L'installazione di un silenziatore omologato su un' autovettura non comporta l'aggiornamento della carta di circolazione del veicolo, come da direttiva 70/157/CEE e successivi aggiornamenti.

---

I numeri di collaudo ed omologazione, rilasciati dal Ministero delle infrastrutture e dei Trasporti Italiano o dalla Motorizzazione Federale Tedesca e dal TÜV-KBA di Flensburg (Germania), vengono stampigliati sull'apposita targhetta fissata sul silenziatore e riportati nel certificato cartaceo che viene consegnato all'acquisto del prodotto. Leggi tutto

Tel: 3394642318