

## LANCIA YPSILON (5.500 EUR)



Luogo **Campania, Giugliano in Campania**  
<https://www.annuncici.it/x-461970-z>

## SPAZIAUTO PROPONE IN VENDITA:

LANCIA YPSILON ECOCHIC 1.2 BENZINA/GPL ANNO 2103 KW 51 CV 69 EURO 5  
KM 184.000

**AUTO IN PERFETTE CONDIZIONI SIA DI MECCANICA CHE DI MOTORE!  
PROVENIENTE DAL NORD ITALIA!  
EFFETTUATI TUTTI I LAVORI DI MANUTENZIONE**

POSSIBILITA' DI FINANZIAMENTI IN SEDE FINE A 3000 EURO ANCHE SENZA BUSTA PAGA!

## INCLUSI DI:

- 12 MESI DI GARANZIA
  - 1 TAGLIANDO PRIMA DELLA CONSEGNA

**OPTIONAL:**

IDROGUIDA, 5 PORTE, DOPPIO AIRBAG, CHIUSURE CENTRALIZZATE, SEDILI E SPECCHIETTI REGOLABILI, VETRI ELETTRICI, CERCHI IN LEGA, FENDINEBBIA, AUTORADIO CD, INGRESSO AUX, CLIMA, CITY



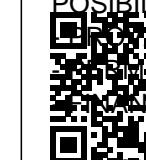
https://www.allinone.it/x-4019/0-  
Z



LANCIA  
YPSILON



LANCIA  
YPSILON



FA  
E C  
RNA  
TER  
A D



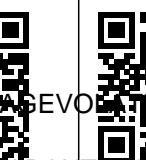
STR  
IN  
G  
- VE



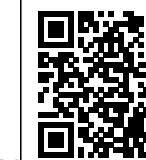
111



NC  
TUT  
FC



AU  
MAX  
CQ



RE LANCIA YPSILON

---

PER MAGGIORI INFORMAZIONI POTETE CONTATTARCI AI SEGUENTI RECAPITI:  
TEL : 081/3302322

SIAMO A GIUGLIANO (NA)  
VIA OASI SACRO CUORE 90 [Leggi tutto](#)

Tel: 0813302322