

LANCIA YPSILON (6.500 EUR)



Luogo **Campania, Giugliano in Campania**
<https://www.annuncici.it/x-473335-z>

SPAZIAUTO PROPONE IN VENDITA:

LANCIA YPSILON 1,2 BENZINA/GPL ANNO 09/2014 KW 51 CV 69 EURO 5
KM 115.000

**AUTO IN OTTIME CONDIZIONI SIA DI MECCANICA CHE DI MOTORE!
EFFETTUATI TUTTI I LAVORI DI MANUTENZIONE!**

POSSIBILITA' DI FINANZIAMENTI IN SEDE FINE A 3000 EURO ANCHE SENZA BUSTA PAGA!

INCLUSA DI:

- 12 MESI DI GARANZIA
 - 1 TAGLIANDO PRIMA DELLA CONSEGNA.

OPTIONAL:

COLORE BIANCO, 5 PORTE, KM 115.000, IDROGUIDA, DOPPIO AIRBAG, FENDINEBBIA, CHIUSURE CENTRALIZZATE, VETRI ELETTRICI, SEDILI E SPECCHIETTI REGOLABILI, AUTORADIO CD, INGRESSO AUX E USB, MP3. CLIMA, ABS, CITY.

POSIBILITÀ DI:

PER MAGGIORI INFORMAZIONI POTETE CONTATTARCI AI SEGUENTI RECAPITI:

TEL : 081/3302322

SIAMO A GIUGLIANO (NA)

VIA OASI SACRO CUORE 90

SIAMO APERTI TUTTI I GIORNI ANCHE LA DOMENICA MATTINA! [Leggi tutto](#)

Tel: 0813302322