

ALTA FORMAZIONE PER OPERATORI IN CENTRI LUDICI, ASILI NIDO, CENTRI ESTIVI



Luogo

Trentino-Alto Adige, Bolzano - Bozen

<https://www.annunci.it/x-493074-z>

ALTA FORMAZIONE PER OPERATORI IN CENTRI LUDICI, ASILI NIDO, CENTRI ESTIVI, COMUNITÀ EDUCATIVE

Il nostro Master offre un'approfondita comprensione delle diverse strutture educative dedicate all'infanzia, quali asili nido, nidi aziendali, micronidi, nidi familiari, ludoteche, centri ludici estivi e spazi-gioco. Qui, l'accento è posto sulla formazione e sul consolidamento delle relazioni educative, fondamentali per il lavoro degli operatori.

Gli obiettivi del corso includono:

Elaborare e attuare progetti educativi per i più piccoli, gestendo efficacemente le relazioni con le famiglie. Favorire lo sviluppo cognitivo, emotivo e sociale dei bambini, nonché riconoscere e soddisfare i loro bisogni.

Organizzare gli spazi in modo adatto ai bambini e lavorare efficacemente in gruppo.

Utilizzare strumenti osservativi e di gioco, creatività e solidarietà per il supporto all'infanzia.

Coordinare, gestire e valutare progetti educativi, creando alleanze con altre istituzioni per migliorare l'offerta formativa.

Il Master rilascia Attestato di Frequenza con Crediti Formativi ed Accreditamenti, ove applicabile, e un Certificato di Competenze.

Il Programma si articola nelle seguenti Macroaree:

A
OP
LUI
ES
http
Z

A
OP
LUI
ES
http
Z

A
OP
LUI
ES
http
Z

[Segue l'elenco dei moduli con le relative descrizioni.]

www.ncbi.nlm.nih.gov

Metodologia didattica: SILL, DRI, FOR
Procedure didattiche: SILL, DRI, FOR

Il corso prevede lezioni interattive sincrone e laboratori asincroni sulla piattaforma Moodle. Interventi di facile

accedere alla piattaforma INIZIO, intuitiva e facile, [www.inizio.it](#)

INE
C
, C
C
/X-49

P
ENT
ENT
ENT
MC
307
930307
OMI

ER
TRI
TRI
UN
4-
ER
ER
TRI
TRI
UN
4-
ER
ER
TRI
TRI
UN
4-

For more information about the study, please contact Dr. Michael J. Hwang at (310) 206-6500 or via email at mhwang@ucla.edu.

**ALTA FORMAZIONE PER
OPERATORI IN CENTRI
LUDICI, ASILI NIDO, CENTRI
ESTIVI, COMUNALI**

<https://www.anoncici.it/x-493074>

Costi:

Il costo del corso è di 2100 euro + IVA al 22%. È disponibile una borsa di studio, e offriamo piani di rateizzazione personalizzati per agevolare l'accesso all'Alta Formazione. Chiudi