



---

AppleCarPlay, Ruotino, AndroidAuto, FariFullLed

Annuncio:61401

**DOTAZIONI DI SERIE:**

ABS, Airbag, Airbag Passeggero, Airbag laterali, Alzacristallielettrici, Autoradio, Boardcomputer, Cerchi in lega, Chiusura centralizzata, Climatizzatore, Controllo automatico clima, Controllo trazione, Cruise Control, ESP, Fendinebbia, Immobilizzatore elettronico, Interni in pelle, Servosterzo, Sistema di navigazione, Bluetooth, luci diurne led, MP3, Volantemultifunzione, Isofix, StartStopAutomatico, Vivavoce, USB, Touchscreen, Bracciolo, Volantein pelle, Airbagposteriore, Airbagtesta, AndroidAuto, DOTAZIONI EXTRA:

**INFORMAZIONI AGGIUNTIVE:**

Il gruppo Automontreal è dal 1990 un punto di riferimento per il mercato dell'auto.

Il nostro staff, guidato da grande passione per il mondo automobilistico, sfrutta la propria esperienza, la qualità e la professionalità per soddisfare al meglio tutte le esigenze dei propri clienti.

Disponiamo di un parco auto che si sviluppa esternamente su oltre 10.000 metri quadri di esposizione ed internamente su uno showroom di oltre 2000 metri quadri.

Puoi scegliere tra oltre 500 vetture fra le migliori marche: Fiat, Ford, Lancia, Renault, Jeep, Opel, Smart, Alfa Romeo, Audi, Mercedes-Benz, Citroen ed altre ancora. Il nostro parco auto, in continuo rinnovo, dispone di auto nuove, a chilometri zero ed usate, tutte rigidamente controllate dalla nostra officina per garantire efficienza, prestazioni ottimali e sicurezza.

Disponiamo di un'officina attrezzata con tutte le più moderne tecnologie e guidata da personale altamente specializzato e competente, in grado di seguire tutti i nostri clienti nella fase di post vendita.

Grazie a questi punti di forza, riusciamo a garantire soluzioni personalizzate e competitive, in grado di soddisfare qualunque esigenza, anche attraverso la progettazione e realizzazione univoca di business plan di acquisto.

Tel: 0823960915